

Сухое строительство

Облицовка стен КНАУФ-суперлистами

Технический лист 08/2021

С 66 Облицовка стен КНАУФ-суперлистами

Общие сведения

Облицовки поэлементной сборки с обшивкой КНАУФ-суперлистами (гипсоволокнистыми листами по ГОСТ Р 51829-2001) предназначены для применения в жилых, общественных и производственных зданиях, в которых:

- на путях эвакуации (в вестибюлях, лестничных клетках, лифтовых холлах) и для огнезащиты несущих конструкций не допускается применение материалов с более высокой пожарной опасностью, чем Г1, В1, Д1, Т1;
- требуется повышение звуко- и теплоизолирующей способности стен;
- ведутся ремонтно-реставрационные работы.

Их применение не ограничивается конструктивными системами и типами, уровнями ответственности, степенями огнестойкости и классами функциональной пожарной опасности, этажностью зданий, а также климатическими и инженерно-геологическими условиями строительства.

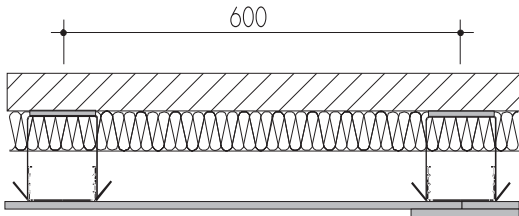
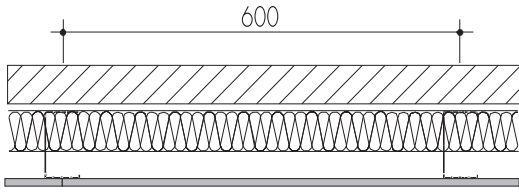
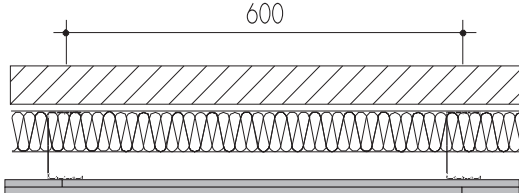
Конструкции облицовок поэлементной сборки позволяют:

- избегать трудоемких процессов ремонта и замены штукатурных покрытий;
- использовать воздушные промежутки для заполнения звуко- и теплоизолирующими материалами;
- прокладывать в полости каркаса технические сети;
- придавать поверхности стен оригинальные формы.

Основу конструкций облицовок составляют металлические каркасы различных конструктивных решений и односторонние обшивки одним или несколькими слоями КНАУФ-суперлистов. Для устройства каркасов облицовок используются металлические профили, изготавливаемые по ТУ 1121-012-04001508-2011 из оцинкованной стали.

С 66 Облицовка стен КНАУФ-суперлистами

Физико-технические характеристики

Облицовка из КНАУФ-суперлистов листов на металлическом каркасе однослойная или двухслойная	С 663
Конструкция – металлический каркас из профилей ПН 28x27 и ПП 60x27 с креплением к базовой стене прямыми подвесами с обшивкой одним или двумя слоями КНАУФ-суперлистов. <ul style="list-style-type: none">■ Высота облицовки – до 10 м■ Масса 1 м² однослойной облицовки** – около 14 (17) кг■ Масса 1 м² двухслойной облицовки** – около 27 (33) кг	
Облицовка из КНАУФ-суперлистов листов на металлическом каркасе однослойная	С 665
Конструкция – металлический каркас из профилей ПН 75 (100)x40 и ПС 75 (100)x50 с обшивкой одним слоем КНАУФ-суперлистов. <ul style="list-style-type: none">■ Высота облицовки* – до 5 м***■ Масса 1 м² облицовки** – около 15 (18) кг	
Облицовка из КНАУФ-суперлистов листов на металлическом каркасе двухслойная	С 666
Конструкция – металлический каркас из профилей ПН 50 (75, 100)x40 и ПС 50 (75, 100)x50 с обшивкой двумя слоями КНАУФ-суперлистов. <ul style="list-style-type: none">■ Высота облицовки* – до 5,5 м***■ Масса 1 м² облицовки** – около 28 (34) кг	

➤ * Высота облицовки может отличаться от указанных значений и зависит от размера стенки стоечного профиля и расстояния между ними в каркасе облицовки (см. технический лист С 66).

➤ ** Значения массы даны для конструкций обшивок с применением гипсоволокнистого листа толщиной 10,0 (12,5) мм.

➤ *** До 10 м с дополнительным креплением к основной стене кронштейнами из отрезков профиля с шагом 1,5 м.

Порядок производства работ

Работы по монтажу облицовок ведутся поэтапно, в соответствии с технологическими картами, последовательными операциями.

Общими этапами работ для всех типов облицовок являются:

- устройство металлического каркаса: разметка проектного положения; установка направляющих профилей; установка стоечных профилей;
- прокладка инженерных коммуникаций и устройство звуко- и теплоизоляционного слоя;
- обшивка каркаса облицовки: наклейка разделительной ленты в местах сопряжения обшивки облицовки с поверхностью стен и потолка; обшивка гипсоволокнистыми листами; шпаклевание стыков и углублений от винтов;
- в многослойных обшивках осуществляется монтаж очередных слоев ГВЛ с последующим шпаклеванием стыков в каждом слое;
- подготовка поверхности под чистовую отделку: удаление излишков разделительной ленты; при необходимости шлифование зашпаклеванной поверхности.

Основные требования при производстве работ

Монтаж облицовок КНАУФ должен начинаться в период отделочных работ (в зимнее время при подключенном отоплении), когда все «мокрые» процессы закончены и выполнены разводки электротехнических, вентиляционных и сантехнических систем, в условиях сухого и нормального влажностных режимов (СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий»). При этом температура в помещении не должна быть ниже +10°C.

Перед монтажом облицовок гипсоволокнистые листы должны пройти обязательную акклиматизацию (адаптацию) в помещении.

Крепление направляющих профилей каркаса осуществляется через уплотнительную ленту КНАУФ-Дихтунгсбанд дюбелями с шагом не более 1000 мм, но не менее трех креплений на один профиль. Стоечные (ПП и ПС) профили устанавливаются в направляющие с проектным шагом. Высота стоечного профиля должна быть меньше расстояния между верхним и нижним направляющим на 10 мм в обычных условиях и на 20 мм в условиях сейсмичности. Крепление стоечных ПС-профилей к направляющим осуществляется специальным инструментом (просекателем).

Прокладка инженерных коммуникаций, сопрягаемых с обшивкой каркаса облицовок, должна исключать возможность их повреждения острыми краями элементов каркаса и винтами в процессе крепления к нему гипсоволокнистых листов. Гипсоволокнистые листы крепятся на стоечном профиле встык по продольной фальцевой кромке (ФК) в соответствии с проектным шагом стоек. Кратно шагу стоек каркаса осуществляется смещение («разбежка») листов обшивки. Торцевые стыки в однослойных обшивках устраиваются на вставках. Предварительно с прямых кромок ГВЛ универсальным отборным рубанком снимаются фальцы шириной около 30 мм и глубиной около 2 мм. В многослойных обшивках устройство вставок не требуется. Разбежка поперечных стыков в смежных листах и между слоями обшивки должна составлять не менее 400 мм.

Для крепления гипсоволокнистых листов к каркасу используются прокалывающие или высверливающие самонарезающие с зенкующей головкой винты для ГВЛ, которые должны входить в лист под прямым углом и проникать в металлический каркас на глубину не менее 10 мм. Головки винтов должны быть утоплены в лист на глубину около 1 мм. Изогнутые, неправильно ввернутые винты необходимо удалить и заменить их новыми на расстоянии около 50 мм от прежних. Шаг установки винтов – 250 мм при однослойной обшивке (L = 30 мм). В двухслойных обшивках этот шаг составляет: для первого слоя – 750 мм (винт L = 30 мм), для второго – 250 мм (винт L = 45 мм). Многослойные обшивки рекомендуются выполнять в течение одного дня.

Деформационные швы устраиваются в облицовках стен не более чем через каждые 15 м с обязательным повторением деформационных швов ограждающих конструкций.

Перед шпаклеванием кромки КНАУФ-суперлисты обрабатываются грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. Шпаклевание кромок КНАУФ-суперлистов и углублений от винтов производится шпаклевкой КНАУФ-Фуген или КНАУФ-Унифлот. Стыки наружной обшивки облицовки усиливаются бумажной армирующей лентой, укладываемой вдавливанием в предварительно нанесенный слой шпаклевки. После высыхания первого слоя шпаклевки наносится накрывочный и при необходимости финишный слой. В многослойных обшивках армирование стыков листов обшивки внутренних слоев не обязательно.

При подготовке поверхности обшивки под чистовую отделку после удаления излишков разделительной ленты зашпаклеванная поверхность шлифуется по необходимости. Грунтование поверхности обшивок осуществляется применительно к конкретным чистовым покрытиям и в соответствии с рекомендациями их производителей. В помещениях с повышенной влажностью, где имеется возможность прямого попадания воды на стены (ванные, душевые), перед началом облицовки плиткой, примыкания облицовок к ограждающим конструкциям и к основанию пола герметизируются гидроизоляционной лентой типа КНАУФ-Флэхендихтбанд, а поверхность обрабатывается гидроизоляционной мастикой типа КНАУФ-Флэхендихт.

Требования к качеству работ

Приемочный контроль облицовок должен производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.04.01-87 применительно к перегородкам поэлементной сборки (см. информационный лист С 36)

Расход материалов.

Расход материалов дан на 1 м² облицовки (из расчета облицовки размерами 2,75 x 4 м = 11 м² без проемов и потерь на раскрой).

№	Наименование материалов	Ед. изм.	С 663		С 665	С 666
			1 слой	2 слоя		
1	КНАУФ-суперлист (гипсоволокнистый лист, ГВЛ)	м ²	1,0	2,0	1,0	2,0
2	Профиль ПН 28x27	пог. м	0,7	0,7	–	–
3	Профиль ПН 50x40*(75x40, 100x40)	пог. м	–	–	0,7 (1,1)	0,7
4	Профиль ПС 50x50*(75x50, 100x50)	пог. м	–	–	2,0	2,0
5	Профиль ПП 60x27	пог. м	2,0 (2,4)	2,0	–	–
6	Подвес прямой (С 663) Кронштейн (С 665, С 666, при h > 4 м)	шт.	0,7	0,7	–	–
		шт.	–	–	0,7**	0,7**
7	Лента уплотнительная 30 (50)х3,2	пог. м	0,1	0,1	0,1**	0,1**
8	Лента уплотнительная 30 (50, 70, 100)х3,2	пог. м	0,75	0,75	1,2	1,2
9	Дюбель	шт.	1,6	1,6	1,6	1,6
10	Винт LN 9 мм (соединение ПН и прямых подвесов)	шт.	1,5 (2,7)	1,5	–	–
11	Винт для ГВЛ 3,9x30 мм Винт для ГВЛ 3,9x45 мм	шт.	14 (17)	6 (7)	14 (17)	6 (7)
		шт.	–	14 (15)	–	14 (15)
12	Шпаклевка КНАУФ-Фуген (для шпаклевания швов)	кг	0,3 (0,45)	0,5 (0,75)	0,3 (0,45)	0,5 (0,75)
13	Лента армирующая	пог. м	0,75 (1,1)	–	–	–

> () В скобках даны значения для случая, когда высота облицовки превышает длину гипсоволокнистого листа.
Нормативный расход материалов и трудозатрат на варианты облицовок с оконными и дверными проемами см. ИЭСН-81-02-10-2001.

> * Данный типоразмер в конструкции С665 не применяется().

> ** Для случая, когда высота облицовки > 4 м.

Call-центр:

> +375 (17) 543 59 28

> www.knauf.by

ОАО "БЕЛГИПС", 223017, Минский р-н, Новодворский с/с, 128, р-н аг. Гатово

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

Сбытовые организации КНАУФ в России и СНГ

ОАО "БЕЛГИПС" Группа КНАУФ (Беларусь) +375 (17) 543 59 28 info@knauf.by	Московская сбытовая дирекция (г. Красноярск) +7 (495) 937-95-95 info-msk@knauf.ru	Северо-Западная сбытовая дирекция (г. Санкт-Петербург) +7 (812) 718-81-94 info-spb@knauf.ru	Юго-Западная сбытовая дирекция (г. Новомосковск) +7 (48762) 29-291 info-nm@knauf.ru	Южная сбытовая дирекция (г. Краснодар) +7 (861) 267-69-30 info-krd@knauf.ru	Казанское отделение Южной СД (г. Казань) +7 (843) 526-03-12 info-kazan@knauf.ru	Уральская сбытовая дирекция (г. Челябинск) +7 (351) 771-02-09 info-ura@knauf.ru	Пермское отделение Уральской СД (г. Пермь) +7 (342) 220-65-39 info-perm@knauf.ru	Восточная сбытовая дирекция (г. Иркутск) +7 (3952) 290-032 info-irk@knauf.ru	Новосибирское отделение Восточной СД (г. Новосибирск) +7 (383) 349-97-82 info-novosib@knauf.ru	Хабаровское отделение Восточной СД (г. Хабаровск) +7 (4212) 914-419 info-hab@knauf.ru
---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	---